

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์
รถยนต์นั่งส่วนบุคคลเกิน 7 คน (รถตู้) จำนวน 1 คัน

1. รายละเอียดทั่วไป

- 1.1 รถโดยสารหลังคาทรงสูง เครื่องยนต์ดีเซลบรรทุกผู้โดยสารได้ 12 ที่นั่ง
- 1.2 รุ่นที่เสนอราคาเป็นรถยนต์รุ่นใหม่ที่มีจำหน่ายในประเทศไทย และเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน
- 1.3 ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ พัดลมกรองแสง คอนโซลหลังคนขับ ปูพรมและบุผนัง โดยรอบ สามารถปรับเอนนอนได้หลายระดับ มีเข็มขัดนิรภัยบริเวณที่นั่งผู้โดยสารทุกที่นั่ง เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 1.4 ราคาที่เสนอต้องเป็นราคาที่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ภาษีสรรพสามิต รวมทั้งภาษีอากรอื่น ๆ และค่าใช้จ่ายที่พึงปรารถนาแล้ว

2. ระบบเครื่องยนต์

- 2.1 เครื่องยนต์ดีเซล 4 สูบ แถวเรียง 16 วาล์ว ระบายความร้อนด้วยน้ำพร้อมเทอร์โบแปรผัน อินเตอร์คูลเลอร์เป็นรุ่นใหม่ล่าสุดที่ผลิตจากโรงงานของตราสินค้า
- 2.2 ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์ โดยเครื่องยนต์และตัวถังต้องเป็นยี่ห้อเดียวกัน
- 2.3 ได้รับการรับรองมาตรฐานไอเสีย ตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.2155-2546)

3. ระบบส่งกำลังและระบบขับเคลื่อน

- 3.1 เกียร์เป็นแบบเกียร์ธรรมดาหรืออัตโนมัติ 6 สปีด เกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า 5 เกียร์ ถอยหลัง 1 เกียร์
- 3.2 ระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง หัวฉีดแบบคอมมอนเรล

4. ระบบบังคับเลี้ยว

- 4.1 พวงมาลัยขวาเป็นชนิดพวงมาลัยเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง
- 4.2 พวงมาลัยประกอบและระบบบังคับเลี้ยวพวงมาลัยเพาเวอร์ ติดตั้งตามมาตรฐานผู้ผลิตในรุ่นที่เสนอราคา

5. ระบบห้ามล้อ

- 5.1 ล้อหน้าและหลังเป็นแบบดิสก์เบรก แบบมีช่องระบายความร้อน พร้อมวาล์วปรับแรงดันน้ำมันเบรก และเบรกมือ
- 5.2 มีระบบเสริมความปลอดภัย ระบบป้องกันล้อล็อกขณะเบรก (ABS) และมีระบบเสริมแรงเบรก

6. ระบบกันสะเทือน

- 6.1 ช่วงล่างหน้าเป็นแบบอิสระ (แม็คเฟอร์รสัน สตรัท) ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตของตราสินค้า
- 6.2 ช่วงล่างหลังแบบแหนบซ้อน พร้อมใช้คัพ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตของตราสินค้าระบบกัน

7. ล้อและยาง

- 7.1 ล้อเป็นชนิดอัลลอยด์ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 16 นิ้ว ตามมาตรฐานของผู้ผลิต ที่ใช้กับรุ่นที่เสนอราคา จำนวน 4 ล้อ
- 7.2 ยางเป็นแบบเรเดียล ขนาดหน้ายางกว้างไม่น้อยกว่า 235/65R16 ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต ในรุ่นที่เสนอราคา ยางรถยนต์ทุกเส้นต้องผลิต ไม่เกิน 6 เดือน ก่อนวันส่งมอบรถยนต์ อุปกรณ์ล้อคยางอะไหล่ ยางอะไหล่ชนิดเดียวกันพร้อมกระทะล้อตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต ในรุ่นที่เสนอราคา
- 7.3 มียางกันโคลนล้อหน้า-หลัง ตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิตในรุ่นที่เสนอราคา

8. ตัวรถ

- 8.1 โครงสร้างตัวถังนิรภัย เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต มีคานกันกระแทกด้านข้างสำหรับประตูด้านหน้า ทั้งซ้าย-ขวา
- 8.2 มีประตูเปิด-ปิด ไม่น้อยกว่า 4 ประตู ประตูกลางแบบเลื่อนได้ ประตูหลังแบบเปิดขึ้นบนพร้อมใช้ค้ำ ประตูตามมาตรฐานผู้ผลิต ประตูกลางแบบเลื่อนปิด-เปิด พร้อมติดตั้งระบบประตูดุดปิดแบบสนิท
- 8.3 แผงหน้าปัดตามมาตรฐานผู้ผลิต และต้องมีมาตรวัดรอบเครื่องยนต์
- 8.4 มีระบบไฟสัญญาณต่าง ๆ ครบถ้วนตามที่กรมการขนส่งกำหนด
- 8.5 ติดฟิล์มกรองแสงที่ได้มาตรฐานรอบคัน (แบบเต็มบาน) พร้อมกันแสงยูวี ความเข้มด้านหน้า 40 % ความเข้มรอบด้าน 60 % รับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า 5 ปีตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 8.6 สีรถเป็นสีบรอนด์เงิน ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 8.7 ติดตัวอักษรและตราสัญลักษณ์ บริเวณประตูด้านซ้ายและขวา และกระจกหน้าและกระจกหลัง ตามที่มหาวิทยาลัยกำหนด

9. อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย

- 9.1 เข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่งตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 9.2 มีระบบเซ็นทรัลล็อก พร้อมรีโมทคอนโทรล
- 9.3 ติดตั้งไฟเบรกดวงที่สาม มีไฟหน้าตัดหมอกชนิดหลอดแอลอีดี
- 9.4 มีกันชนหน้าและกันชนหลัง เป็นสีเดียวกับตัวรถ
- 9.5 มีถุงลมนิรภัยคู่หน้าตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 9.6 มีช่องจ่ายกระแสไฟฟ้า 12 โวลต์ ไม่น้อยกว่า 2 จุด
- 9.7 ติดตั้งถังดับเพลิงขนาด 2 ปอนด์ อย่างน้อย 1 จุด พร้อมค้อนทุบกระจกติดตั้งตามที่กรมขนส่งกำหนด
- 9.8 มีระบบสัญญาณกันขโมย

10. เครื่องปรับอากาศ

ติดตั้งเครื่องปรับอากาศแบบฝัง และสามารถจ่ายลมเย็นภายในห้องโดยสารทั่วถึงตลอดทั้งคัน

11. อุปกรณ์ประจำรถ

ต้องไม่ต่ำกว่ามาตรฐานตามที่ผลิตออกจำหน่าย และอย่างน้อยต้องมีอุปกรณ์ตามรายการ ดังนี้ (สามารถติดตั้งเพิ่มเติมจากมาตรฐานที่กำหนดได้)

- 11.1 ชุดเครื่องมือสำหรับซ่อมรถเบื้องต้น จำนวน 1 ชุด
- 11.2 แม่แรง จำนวน 1 ชุด
- 11.3 อุปกรณ์ในการถอดเปลี่ยนล้อ จำนวน 1 ชุด
- 11.4 หนังสือคู่มือในการใช้รถ (ภาษาไทย) และหนังสือการรับประกันต่าง ๆ จำนวน 1 ชุด
- 11.5 ผ้ายางปูพื้นด้านหน้า จำนวน 2 แผ่น และติดตั้งพรมดักฝุ่นใยหนานุ่ม (พรมใยบวบ) ทั้งด้านหน้า และด้านในห้องโดยสารแบบเข้ารูปเต็มพื้นที่
- 11.6 มีกระจกไฟฟ้า 2 บาน (คู่หน้า) พร้อมระบบเซ็นทรัลล็อก
- 11.7 กระจกมองข้างสามารถปรับและพับด้วยระบบไฟฟ้า ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 11.8 กระจกมองหลังแบบปรับลดแสงสะท้อน
- 11.9 พับรถภายในห้องผู้โดยสารด้วยพื่นตามมาตรฐานผู้ผลิต หรือดีกว่า
- 11.10 ภูเขาในทั้งคัน รวมถึงฝาท้ายด้วยวัสดุหนังเทียมหรือดีกว่า
- 11.11 ติดตั้งผ้าม่านแบบรางคู่ กระจกทุกบาน (ยกเว้นตอนหน้า)
- 11.12 กระจกหลังติดตั้งระบบไล่ฝ้าพร้อมที่ปัดน้ำฝนตามมาตรฐานผู้ผลิต และติดกระจกมองหลังแบบชาลัน

- 11.13 ติดตั้งคอนโซลบาร์สำหรับวางสิ่งของตลอดแผงด้านหลังคนขับ สามารถเสียบUSBได้อย่างน้อย 2 จุด หุ้มด้วยวัสดุหนังเทียมอย่างดี
- 11.14 ที่นั่งคนขับและผู้โดยสาร ชุดเบาะตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิตในรุ่นที่เสนอราคา ดังนี้
- แถวที่ 1 จำนวน 3 ที่นั่ง เบาะกลางพับและเปลี่ยนเป็นที่วางของได้
 - แถวที่ 2 จำนวน 3 ที่นั่ง
 - แถวที่ 3 จำนวน 3 ที่นั่ง
 - แถวที่ 4 จำนวน 3 ที่นั่ง
- 11.15 เครื่องเสียงดีทรอยนต์ สามารถเล่นวิทยุ AM/FM และมีช่องต่อ USB เชื่อมต่อ Bluetooth หรือดีกว่า หน้าจอบระบบสัมผัส (Touch Screen) ขนาดไม่น้อยกว่า 7 นิ้ว และลำโพงมาตรฐาน จำนวนไม่น้อยกว่า 6 จุด
- 11.16 มีกล้องบันทึกวีดีโอ (กล้องหน้า) ระหว่างขับขี่ ความละเอียด Full HD 1,920x1080 P พร้อมด้วยเมมโมรี่การ์ด (Memory Card) มีความจุไม่น้อยกว่า 64 GB และมีกล้องมองหลัง (กล้องหลัง) โดยเชื่อมต่อกับระบบหน้าจอบระบบสัมผัส (Touch Screen) ในขณะถอยหลัง
- 11.17 อุปกรณ์อื่น ๆ ตามที่ผู้ขายเสนอ (ถ้ามี)

12. เงื่อนไขการเสนอราคา

- 12.1 ผู้เสนอราคาต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศ โดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา
- 12.2 ผู้เสนอราคาต้องจัดทำตารางการเปรียบเทียบรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะให้เป็นไปตามขอบเขตของงานเป็นข้อ ๆ พร้อมทั้งบ่งชี้แต่ละรายการ และในแคตตาล็อกตัวจริงที่มีรายละเอียดระบุยี่ห้อ รุ่นของรถ รุ่นเครื่องเสียง ตัวอย่างรูปภาพเบาะที่นั่ง คอนโซลบาร์สำหรับเก็บของและวางสิ่งของ เป็นต้น เพื่อประกอบการพิจารณา
- 12.3 ผู้เสนอราคาจะต้องมีหนังสือรับรองการสำรองอะไหล่ของรถที่เสนอขายไม่น้อยกว่า 5 ปี จากบริษัทผู้ผลิต เพื่อประกอบการพิจารณา

13. สถานที่ส่งมอบ

- 13.1 ให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุตรวจสอบความถูกต้องของรถ ณ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ วิทยาเขตสุราษฎร์ธานี 31 ม.6 ต.มะขามเตี้ย อ.เมือง จ.สุราษฎร์ธานี
- 13.2 การส่งมอบรถต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง และน้ำมันอื่น ๆ ตามเกณฑ์มาตรฐานของผู้ผลิตกำหนด

14. การรับประกัน

- 14.1 มีกรมธรรม์ประกันรถยนต์ ชั้น 1 และประกันภัยตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ.2535 เป็นระยะเวลา 1 ปี นับถัดจากวันส่งมอบรถ
- 14.2 ผู้ขายต้องเสนอรายชื่อศูนย์บริการตามมาตรฐานตรวจเช็คและซ่อมบำรุง ซึ่งได้รับการแต่งตั้งจาก บริษัทผู้ผลิต หรือผู้ประกอบการของรถยนต์ที่เสนอราคา ซึ่งยังเปิดบริการอยู่ในปัจจุบัน และครอบคลุมทั่วประเทศ พร้อมแสดงชื่อที่อยู่สถานที่ตั้ง หมายเลขโทรศัพท์ของศูนย์บริการ เป็นเอกสารในวันยื่นซองเสนอราคา

14.3 ผู้ขายต้องพ่นเคลือบสารกันสนิม แซสซี ใต้ท้องรถ และจุดอื่น ๆ ที่ต้องผจญกับความชื้น และต้องมีหนังสือรับรองการรับประกันสนิม ไม่น้อยกว่า 5 ปี หรือ 100,000 กิโลเมตร ในวันส่งมอบรถ

15. เงื่อนไขการจ่ายเงิน

มหาวิทยาลัยจะชำระเงินตามสัญญาหลังจากที่ผู้ขายได้ดำเนินการจดทะเบียนโอนรถยนต์ตามสัญญา ต่อกรมการขนส่งทางบก ตามที่กฎหมายกำหนดทุกประการ พร้อมป้ายทะเบียนรถยนต์ที่ซื้อ ตามสัญญาให้แก่มหาวิทยาลัย

16. วงเงินงบประมาณ

ภายในวงเงินงบประมาณ 1,495,000 บาท (หนึ่งล้านสี่แสนเก้าหมื่นห้าพันบาทถ้วน) รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ตลอดจนค่าธรรมเนียมการจดทะเบียนต่อกรมการขนส่งทางบกให้ถูกต้อง ตามประเภทรถ และภาษีอื่น ๆ และค่าใช้จ่ายทั้งปวงแล้ว

17. หลักเกณฑ์การพิจารณาผลการยื่นข้อเสนอประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์


มหาวิทยาลัยจะพิจารณาตัดสินได้ใช้เกณฑ์ราคางวดปัจจุบัน


18. หน่วยงานที่รับผิดชอบ

งานบริหารทรัพย์สิน สำนักงานวิทยาเขตสุราษฎร์ธานี มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ วิทยาเขตสุราษฎร์ธานี


ได้ดำเนินการแล้วตามรายละเอียดข้างต้น ณ วันที่ 28 สิงหาคม 2567


ลงชื่อ..........ประธานกรรมการ
ผู้ช่วยอธิการบดีฝ่ายอาคารสถานที่และการจัดการทรัพย์สิน

ลงชื่อ..........กรรมการ
หัวหน้างานบริหารทรัพย์สิน

ลงชื่อ..........กรรมการ
นางสาวอรชร ลั่นเต็ง

ลงชื่อ..........กรรมการ
นายสุริยะ คชฤกษ์

ลงชื่อ..........กรรมการ
นายกฤตภาส คล้ายทอง

ลงชื่อ..........กรรมการและเลขานุการ
นางสาวพกามาศ อินทร์ท่าฉาง

ผู้กำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะงานจัดซื้อครุภัณฑ์